



# Makroblend® KU2-7609

PC+PBT Blends, elastomer modified / 矿物填充的

(PC+PBT)-blend, 改良冲击, 注塑成型等级, 20% mineral filled

PC+PBT-I-TD20

性能	测试条件	单位	标准	数值
<b>流变性能</b>				
C 熔融指数 (体积)	260 ° C/ 5 kg	cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133	11
C 成型收缩率, 流动方向/垂直流动方向	Value range based on general practical experience (600bar)	%	b. o. ISO 2577	0.4 - 0.6
C 后成型收缩率, 流动方向/垂直流动方向	Value range based on general practical experience (1h; 90° C)	%	b. o. ISO 2577	0.1 - 0.2
<b>机械性能</b>				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	3600
C 屈服应力	5 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	50
C 屈服应变	5 mm/min	%	ISO 527-1,-2	3.0
C 断裂应力	5 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	50
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178	3400
C 弯曲强度下的弯曲应变	2 mm/min	%	ISO 178	5.0
C 3.5%应变时的弯曲应力	2 mm/min	MPa	ISO 178	73
C 弯曲强度	2 mm/min	MPa	ISO 178	75
C Charpy 冲击强度	23 ° C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	155
C Charpy 冲击强度	-30 ° C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	115
C Charpy 缺口冲击强度	23 ° C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	10
C Izod 冲击强度	23 ° C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1C	120
C Izod 冲击强度	-30 ° C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1C	80
C Izod 缺口冲击强度	23 ° C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A	20
C 球压硬度		N/mm <sup>2</sup>	ISO 2039-1	90
<b>热性质</b>				
C 溶解温度	10 ° C/min	°C	ISO 11357-1,-3	221
C 热变形温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	93
C 热变形温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	106
C 维卡软化温度	50 N; 120 ° C/h	°C	ISO 306	119
C 热膨胀系数, 流动方向	23 to 55 ° C	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C Coefficient of linear thermal expansion, normal	23 to 55 ° C	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C Burning behavior UL 94 (1.5 mm)	1.6 mm	Class	UL 94	HB
C 可燃性试验UL94	0.8 mm	Class	UL 94	HB
C 氧指数	Method A	%	ISO 4589-2	21
C 灼热丝燃烧指数	2.0 mm	°C	IEC 60695-2-12	800
C 燃烧等级 (US-FMVSS)	>=1.0 mm	mm/min	ISO 3795	passed
<b>电性能 (23 ° C/50 % 相对湿度)</b>				
C 相对介电常数	100 Hz	-	IEC 60250	3.2
C 相对介电常数	1 MHz	-	IEC 60250	3.1
C 损耗因数	100 Hz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	26
C 损耗因数	1 MHz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	95
C 体积电阻率		Ohm·m	IEC 62631-3-1	>1E15
C 表面电阻率		Ohm	IEC 62631-3-2	>1E17
C Electrical strength	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	34
C 相比耐漏电起痕指数CTI	Solution A	Rating	IEC 60112	250
C 相比耐漏电起痕指数CTI M	Solution B	Rating	IEC 60112	125
C 电解腐蚀		Rating	IEC 60426	A1



# Makroblend® KU2-7609

性能	测试条件	单位	标准	数值
其他性能 (23 ° C)				
C 吸水性 (饱和值)	Water at 23 ° C	%	ISO 62	0.8
C 吸水性 (静态均衡值)	23 ° C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.2
C 密度		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183-1	1300
C 松密度		g/cm <sup>3</sup>	ISO 60	0.7
C 填充剂含量	Method A	%	b. o. ISO 3451-1	20

## 测试试样的工艺条件

C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	270
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	70
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	200

## 建议成型工艺参数说明:

C 熔体温度		°C	-	250 - 270
C 标准熔体温度		°C	-	260
C 料管进料段温度		°C	-	230 - 240
C 料管中间段温度		°C	-	240 - 250
C 料管前段温度		°C	-	250 - 260
C 喷嘴温度		°C	-	260 - 270
C 模具温度		°C	-	60 - 80
C 保压压力 (%实际最大注射压力)		%	-	50 - 75
C 熔体背压		bar	-	50 - 100
C 螺杆转速		m/s	-	0.1 - 0.2
C 注射量		%	-	30 - 70
C 干空气下干燥温度		°C	-	105
C 干空气下干燥时间		h	-	2-4
C 最大含水量 (%)		%	-	<= 0.02
C 排气槽深度		mm	-	0.025 - 0.075

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则